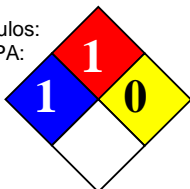
 OXIDER OXIGENADOS Y DERIVADOS S.A.	BOLETÍN TÉCNICO	BAC 001-55 Versión 01 Página 1 de 2
---	------------------------	---



Código N° SC 2840-1

SUATEX

Rótulos:
NFPA:



El Suatex es un producto preparado por Oxider S.A. a base de ceras y grasas de gran pureza, con emulsionantes para su redispersión posterior.

Se presenta en forma de pasta y posee excelentes propiedades lubricantes cuando se aplica en los hilos de urdimbre.

Usos:

El Suatex se usa para el engomado posterior de los hilos de urdimbre, especialmente cuando se presentan grandes concentraciones de hilos y éstos son de calibre delgado.

Se usa para toda clase de fibras o sus mezclas.

El Suatex, también se aplica mezclado con las gomas, dándoles mayor poder de penetración y más resistencia a los revientes de urdimbre.

Aplicación:


El Suatex se aplica como engomado posterior (Post Slashing) fundiéndolo en un recipiente metálico inoxidable de un veinte (20) kilogramos de capacidad; se alimenta por gravedad a una canoa o recipiente con una longitud un poco superior al ancho de la urdimbre, la cual debe tener un serpentín de vapor directo para mantener la temperatura de 50-55°C.

En esta canoa va untándose un rodillo aplicador que gira, encima del cual pasa la urdimbre. La velocidad del rodillo debe ser tal que la urdimbre recoja 1% de su peso en cera Suatex.

La tubería que baja del recipiente de Suatex a la canoa debe tener un serpentín exterior para calentarla y evitar que se obstruya en caso de que la alimentación sea intermitente.

Cuando se aplica Suatex mezclado con las gomas, se hace echando la cantidad necesaria al autoclave o tanque abierto donde se cocinan las gomas. La cantidad en este caso debe ser de 5-8% sobre el peso de los almidones. La cocción se hace en la forma acostumbrada por cada fábrica.

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
<i>Bernardo Marulanda U.</i>	<i>Bernardo J. Lande J.</i>	<i>Bernardo J. Lande J.</i>
CARGO: Jefe de Gestión y Control de Calidad	CARGO: Gerente General	CARGO: Gerente General
FECHA: Julio 12 de 2011	FECHA: Julio 12 de 2011	FECHA: Julio 12 de 2011

 OXIDER OXIGENADOS Y DERIVADOS S.A.	BOLETÍN TÉCNICO	BAC 001-55 Versión 01 Página 2 de 2
---	------------------------	---



Código N° SC 2840-1

Ventajas:

El Suatex es un excelente lubricante que cubre los hilos de urdimbre con una fina película que hace que éstos deslicen fácilmente por los peines y los lizos, protegiendo éstos de la formación de residuos, lo cual hace el trabajo del telar más limpio y más eficiente, al tiempo que da una mejor calidad a la tela tejida.

El Suatex hace más resistente los hilos de urdimbre, cualquiera que haya sido la clase de engomado aplicado.

El Suatex sale fácilmente en el descruce de las telas solamente con agua caliente o con álcalis y detergentes, sin depositarse en ellas, ni forma manchas al teñir, siempre que el descruce se haga a fondo para eliminar los almidones de los engomados.

Siempre es recomendable lavar la tela cruda con agua caliente para eliminar el Suatex antes de aplicar las enzimas desdobladoras de los almidones o bien los ácidos, con el fin de que la penetración de estos productos sea más efectiva, ya que los hilos van recubiertos con Suatex que, por ser lubricante, puede evitar la humectación y penetración de los desdobladores.

PROPIEDADES	ESPECIFICACIONES
Aspecto físico	Pasta amarilla a café
Punto de fusión (Set Point) (°C)	36.0 – 44.0
% Sólidos (1 hora a 105°C)	98.0 mín.
PH (Solución al 10% en agua destilada)	4.0 – 6.5
Estabilidad de emulsión al 10% en agua destilada	Buena
Acidez directa (mg KOH / gr muestra)	10 – 22

Asistencia técnica:

Oxider S.A. dará el soporte técnico necesario para el uso y aplicación de este producto, así como de todos los productos que manufactura.

La responsabilidad de Oxider S.A. se limita a las especificaciones del producto.