

 <b>OXIDER</b> OXIGENADOS Y DERIVADOS S.A.	<b>BOLETÍN TÉCNICO</b>	BAC 001-15 Versión 01 Página 1 de 1
---	------------------------	---



**OXIDOL BPSA – 50**  
**(Peróxido de Benzoilo al 50% en pasta de color blanco sin aditivos)**

Rótulos:  
NFPA:



UN:



**DESCRIPCIÓN**

El OXIDOL BPSA-50 es una mezcla especial de Peróxido de Benzoilo con Dioctil Ftalato (DOP). Este plastificante es usado como diluyente o flegmatizante. Este flegmatizante disminuye, en gran escala, los peligros de manejo y facilita su aplicación. **"Debe homogenizarse antes de usar"**.

**APLICACIONES**

El OXIDOL BPSA-50 es un catalizador orgánico y una fuente adecuada de radicales libres para la polimerización de numerosos monómeros y resinas de poliéster; ésto implica el uso de acelerantes como la Dimetil y/o Dietil Anilina y el Octoato de Cobalto, dependiendo del campo de aplicación.

Aunque puede ser usado en diferentes aplicaciones como en masilla de poliéster, plástico reforzado, etc., es muy usado como catalizador en la fabricación de lentes.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

PROPIEDADES	ESPECIFICACIONES
Aspecto físico	Pasta suave blanca a ligeramente amarilla
% Oxígeno Activo	3.05 - 3.30
% Concentración como Peróxido de Benzoilo	46 - 50
Color	Blanco
Olor	Característico
Diluyente o flegmatizante	Plastificante Dioctil Ftalato

**ALMACENAMIENTO Y MANEJO**

El OXIDOL BPSA-50 es difícil de combustir, aunque continuada exposición a una fuente abierta de llama, bajo ciertas condiciones, lo hará arder o quemar lenta y tardíamente; por lo tanto debe ser almacenado en su envase original, lejos de fuentes de calor tales como: vapor, radiadores, llamas, luz del sol, etc...

Almacenar en lugar frío. No moler ni someter a fricción. No congelar. Almacenamiento a 0°C ocasionará separación de la pasta. En caso de separación de la pasta y/o pérdida de integridad, mezclar bien para obtener una dispersión uniforme antes de usar.



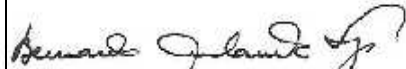
Impedir contaminación con materiales prontamente oxidables y/o acelerantes de polimerización. Evitar contacto con piel y ojos, en caso de ocurrir ésto, lavar con abundante agua y jabón. En caso de fuego, saturar la pasta con abundante agua. Extintores de espuma y dióxido de carbono pueden ser usados para extinguirlo.

Nunca empacar este Peróxido en envases de vidrio u otros recipientes de construcción rígida con cierres herméticos por el peligro de explosión.

**ASISTENCIA TÉCNICA**

Oxider S.A. dará el soporte técnico necesario para el uso y aplicación de este producto, así como de todos los productos que manufactura.

La responsabilidad de Oxider S.A. se limita a las especificaciones del producto.

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
		
CARGO: Jefe de Gestión y Control de Calidad	CARGO: Gerente General	CARGO: Gerente General
FECHA: Julio 12 de 2011	FECHA: Julio 12 de 2011	FECHA: Julio 12 de 2011